「作業前、中、後之自動檢查」程序

「作業前、中、後之自動檢查」程序是確保工作安全與品質的核心機制。透過落實檢點，可預防機械故障與人為疏失。

各項作業可於**勞動部勞動法令查詢系統** 查詢相關規範，並依據下述重點項目建立的檢查表：

1. 作業前檢查（防患於未然）

- **人員狀態**:確認作業人員是否配戴妥當的個人防護具(如安全帽、護目鏡），且身心狀況良好。
- **環境確認**：工作區域通道是否暢通，照明、通風是否良好，並排除周邊易燃物或障礙物。
- **機具設備**：檢查動力機械的緊急煞車、防護裝置、安全開關及鋼索等是否運作正常。

2. 作業中檢查（監控異常）

- **操作程序**：確認是否全程依循標準作業程序 (SOP) 進行，有無不當操作行為。
- **設備運作**：監控機械運轉時的聲音、溫度、壓力或電流是否平穩，有無異常震動或異味。
- **突發狀況**：注意環境變化（如突發強風、異常氣候）對高空或特定作業的影響。

3. 作業後檢查（收尾與復原）

- **設備歸位與保養**：切斷電源/氣源、清潔機具並妥善上鎖，執行必要的潤滑或耗材更換。
- **環境清理**：廢棄物分類處理，恢復工作區整潔，確認無殘留火源或洩漏風險。
- **紀錄存檔**：確實填寫檢點表並簽名，依規定妥善保存紀錄，以備查核。

  若檢查發現任何異常，應立即停止作業並掛牌標示，通報相關單位維修確認安全後，方可重新開始。